



Projekt pn. „*Innowacyjne technologie w produkcji mebli biurowych*”
ubiega się o dofinansowanie ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego oraz budżetu państwa
w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego dla Województwa Dolnośląskiego na lata 2007-2013
Priorytet 1. *Wzrost konkurencyjności dolnośląskich przedsiębiorstw*; Działanie 1.1. *Inwestycje dla przedsiębiorstw*
Schemat 1.1.A2 „*Dotacje inwestycyjne dla MŚP wspierające innowacyjność produktową i procesową na poziomie
przedsiębiorstwa (z wyłączeniem projektów z zakresu turystyki)*”

OGŁOSZENIE ZAMÓWIENIA

Ultraplus Sp. z o. o. z siedzibą przy ul. Armii Krajowej 65, 58-130 Żarów, w związku z realizacją projektu
pn. „*Innowacyjne technologie w produkcji mebli biurowych*” zaprasza do składania ofert na dostawę
niżej wymienionych maszyn wraz z montażem i rozruchem.

nazwa	specyfikacja
Jednostronna oklejarka wąskich powierzchni – 1 sztuka	Wyposażenie <ul style="list-style-type: none">• Agregat do wstępnego frezowania.• Promiennik do podgrzewania elementu.• Agregat oklejający.• Agregat odcinający faza/prosto.• Agregat frezujący, frezowanie wyrównujące oraz frezowanie promień/faza z systemem narzędzi odprowadzającym wióry.• Agregat zaokrąglający naroża, multifunkcyjny.• Cyklina profilowa z szybkowymiennymi głowicami.• Cyklina klejowa płaska.• Agregat polerski.• Pakiet pneumatyki dla agregatu odcinającego i cykliny.• Motoryczne przestawianie belki dociskowej.• Motoryczne przestawianie strefy docisku.• Automatyczne podawanie obrzeża.• Dodatkowa jednostka nakładania kleju.• Złącze elektro-mechaniczne do transportera powrotnego.• Funkcja dotykowa dla delikatnych obrzeży.

	<ul style="list-style-type: none"> • Strona bazowa maszyny – prawa. • Posuw 8-18m/min. <p>Parametry obrabianego elementu i obrzeża:</p> <p>Min. szerokość elementu: 70 mm</p> <p>Grubość elementu: 8-60 mm</p> <p>Grubość używanego obrzeża 0,4-12 mm</p>
<p>Numerycznie sterowane pionowe centrum obróbcze z przeznaczeniem do obróbki wiertarskiej i frezarskiej elementów płytowych - 1 sztuka</p>	<p>Wyposażenie</p> <p>Maszyna podstawowa</p> <ul style="list-style-type: none"> - stalowa rama podstawowa maszyny - bezpośredni odciąg dla jednostki obróbczej <p>Systemy prowadnic i napędu</p> <ul style="list-style-type: none"> - pyłoszczelny system prowadnic liniowych - śruba pociągowa, toczna w osiach X, Y i Z - cyfrowy system napędu w osiach X, Y i Z - minimalne prędkości dla poszczególnych osi: prędkość wektorowa X/Y = 50 m/min., Z = 15 m/min. - bezobsługowe silniki z optycznymi nadajnikami - cyfrowe sterowniki napędu <p>Pozostałe</p> <ul style="list-style-type: none"> • Głowica wiertarska z min. 13 wiertłami wertykalnymi. • Płynnie regulowana prędkość obrotowa wrzecion wiertarskich w zakresie 1500-7500 obr./min. • System szybkozłączek. • Wiertła horyzontalne w osi X min. 4szt. I w osi Y min. 2szt. • Silnik frezarski o mocy min. 5kW. • Piłka do wykonywania rowków wpustowych. • Pakiety do odczytu kodów kreskowych. • Osłona okablowania. <p>Parametry obrabianego elementu:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Długość 200-3050mm • Szerokość 70-850mm • Grubość 12-60mm
<p>Transporter powrotny - 1 sztuka</p>	<p>Wyposażenie</p> <ul style="list-style-type: none"> • Zintegrowane, automatyczne dostosowanie posuwu do współpracującej oklejarki.

	<ul style="list-style-type: none"> • Urządzenie obracające dla wąskich elementów. • taśma transportowa szer. 900 mm • transporter rolkowy bez napędu dł. 2000 mm, szer. 900 mm • Ciśnienie robocze: min. 6 bar • Strona bazowa : prawa • Wysokość robocza: do 960 mm <p>Parametry obrabianego elementu:</p> <p>Długość 300-2500mm</p> <p>Szerokość 50-1450mm</p> <p>Grubość 8-60mm</p>
--	---

Dla każdego z dostarczonych urządzeń wyszczególnionych w powyższej specyfikacji, Wykonawca jest zobowiązany dołączyć:

- dokumentację techniczną każdego urządzenia (w tym: rysunki 2D w formacie PDF, dokumentacja elektryczna, lista części zamiennych, plan i zakres przeglądów technicznych, Certyfikat CE - deklaracja zgodności WE zgodny z Dyrektywa maszynową 2006/42/WE)
- instrukcję obsługi dla użytkownika
- indywidualną kartę gwarancyjną dla każdego urządzenia z wypisanymi numerami seryjnymi lub unikalnym numerem danego urządzenia (zgodnym z numerem uwidocznionym na obudowie tego urządzenia)

Wszystkie powyższe dokumenty muszą być sporządzone w języku polskim lub w formie równoważnej publikacji w języku polskim.

Gwarancja: min. rok.

Kryteria oceny ofert: 100% cena.

Termin i miejsce wykonania zamówienia: do 21 listopada 2014 r., w oddziale firmy przy ul. Kwiatowej 4, 58-130 Żarów.

Oferty należy składać w formie pisemnej za pośrednictwem poczty lub osobiście pod adresem ul. Armii Krajowej 65, 58-130 Żarów, bądź elektronicznie na adres e-mail: ultraplus@ultraplus.pl w terminie do dnia 08.09.2014 r. godz. 12.00.

Otwarcie ofert nastąpi dnia 08.09.2014 r. o godz. 12.30.

Żarów, 02.09.2014 r.

.....
imię, nazwisko (pieczęć) i podpis osoby
upoważnionej do reprezentowania Zamawiającego